

**Извършване на основен ремонт на осем компресорни цилиндри за газомотокомпресорни агрегати (ГМК) , включващ изпълнение на минимум следните дейности: избиване на старите цилиндрови втулки; ремонт на леглата и уплътняващите повърхности, обработване до необходимия външен размер на новите втулки, набиване на новите втулки, ремонт на леглата за смукателните и нагнетателни клапани, направа на отвори за смукателните и нагнетателни клапани и линия за смазване, механична обработка на вътрешната повърхност на втулките (чрез престъргване и хонинговане) за достигане на необходимите размери и допуски, с цел използването им по предназначение.**

И.Н.: 96567230

Приложени файлове:

- Обявление за приключване на договор за обществена поръчка.pdf (Приложенията са видими само за потребители с пълен достъп. Ако искате да ги разгледате, свържете се с нас.)
- Обявление за поръчка - комунални услуги (ЗОП).pdf (Приложенията са видими само за потребители с пълен достъп. Ако искате да ги разгледате, свържете се с нас.)
- Решение по чл. 22 ал.1 от ЗОП.zip (Приложенията са видими само за потребители с пълен достъп. Ако искате да ги разгледате, свържете се с нас.)
- Обявление за възложена поръчка - комунални услуги (ЗОП).pdf (Приложенията са видими само за потребители с пълен достъп. Ако искате да ги разгледате, свържете се с нас.)

Вид на поръчката	Услуги	Дата на публикация	29.04.24
Вид документ	Приключен договор	Процедура	От крита процедура
Подвид на документа	Национално обявление	Възложител	Представяващия БУЛГАРТРАНСГАЗ ЕАД-изпълнителен директор
Прогнозна стойност	240 000 BGN	Прогнозна стойност EUR	122 492,73 EUR
Изпълнители	СИМАТЕКС ЕООД	Стойност на договора	239 600 BGN

---

Описание Извършване на основен ремонт на осем компресорни цилиндри за газомотокомпресорни агрегати (ГМК) , включващ изпълнение на минимум следните дейности: избиване на старите цилиндрични втулки; ремонт на леглата и уплътняващите повърхности, обработване до необходимия външен размер на новите втулки, набиване на новите втулки, ремонт на леглата за смукателните и нагнетателни клапани, направа на отвори за смукателните и нагнетателни клапани и линия за смазване, механична обработка на вътрешната повърхност на втулките (чрез престъргване и хонинговане) за достигане на необходимите размери и допуски, с цел използването им по предназначение.

---